



赤外線カーボンヒーター
局所暖房装置

速暖くん®

SOKU-DAN-KUN



FWBシリーズ
(200V仕様)

広く・深く・集中的に 放射パターンを最適化
照射範囲で選べる 天吊り3タイプ

多様な現場のニーズに応える “即暖 × 省エネ” ヒーター

“必要なとき”
人を感知して自動加熱

人感センサがムダな加熱を防ぎ、使わない時間の電力をカット。出入りの多い場所でも快適さと節電を実現します。

“必要な場所だけ”
わずか0.2秒で即暖

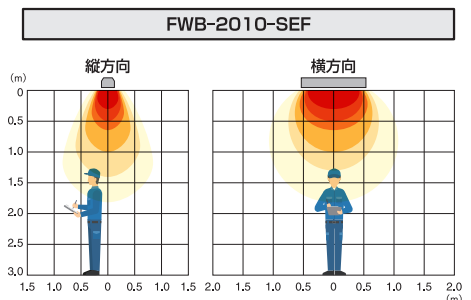
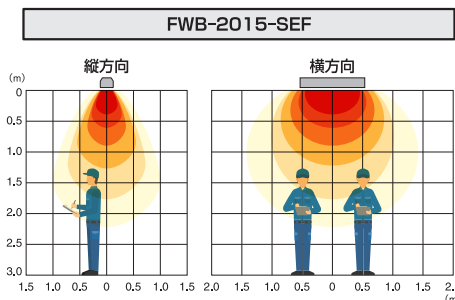
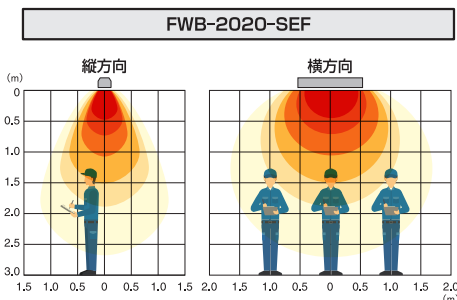
スイッチを入れて0.2秒で立ち上がり、すぐに暖かさを実感。予熱がいらぬからムダな電力を使わず省エネにも効果的です。

輻射熱で空間ではなく
人を暖める “極暖”

赤外線が空気を介さず体に直接届き、衣服越しでも体の芯までしっかり暖めます。寒い場所でも快適さと省エネを両立します。

必要なとき、必要な場所だけ “極暖” 開放・半開放空間向け 即時・局所暖房装置

製品名	FWB-2020-SEF	FWB-2015-SEF	FWB-2010-SEF
定格	単相 200V 2,000W	単相 200V 1,500W	単相 200V 1,000W
ヒーター	オレンジヒート® (赤外線カーボンヒーター)		
外形寸法	W1,010 mm × D150 mm × H201 mm		
製品重量	約 3.9 kg		
備考	高出力モデル 広範囲をパワフルに暖房	バランス型 中規模空間に最適	小規模スペース 狭範囲を効率加熱
JANコード	4948309102543	4948309102550	4948309102567



輻射量(W/m ²)	300	200	100
衣服表面温度(°C)	49	32	11

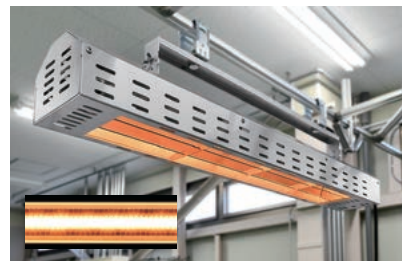
※輻射量および衣服表面温度は、周囲温度 10°Cの環境下で測定した代表値です。
※表示している数値は目安であり、体感には個人差があります。
※図中の人物数はイメージであり、実際の使用環境とは異なる場合があります。
※記載している施工高さは概念図です。実際の環境に応じて、適切な高さで設置してください。



▶ 即暖性と深部加温性を高める「オレンジヒート®」



独自開発した赤外線カーボンヒーター「オレンジヒート®」には、即暖性と深部加温性を高めるスリット加工を施した、高純度カーボンフィラメントを採用しています。指向性・即応性・対象限定性を高めた制御設計を施し「狙って当てる熱源」へと進化させました。



高輝度スリット加工

高純度カーボン × 微細スリットで 高温・即応答のW性能

フィラメントの発熱効率を最大化。瞬時に熱を放射し対象をスピーディに加温。

熱物理設計の最適化

1,250℃の高出力で 芯までしっかり暖める

人体への加熱効率を追求した設計。輻射熱で衣服の下まで熱を届けます。

フィラメントの薄板化

わずか0.2秒の瞬間起動が可能に

フィラメント厚を従来の約半分にする事で、立ち上がりスピードが飛躍的に向上。

高純度・高密度カーボン繊維

放射率85% 高効率 × 長寿命の信頼素材

赤外線の出力量アップ。高効率で耐久性も抜群。

■照射試験による速暖効果

- ・気温 10℃ 下でも +10℃ 上昇 (10 秒後) 28.1℃
+18℃ 上昇 (30 秒後) 36.8℃
- ・衣服越しでも皮膚表面への確実な熱到達
- ・サーモグラフィによる「広範囲・均一」な加温分布
- ・加熱停止後 15 分経過でも持続する深部蓄熱効果
- ・人感センサーによる自動制御で無駄な加熱の抑制



開始直後



10 秒後



30 秒後

※評価環境:半屋外/直接雨の当たらない場所 ※試験条件:周囲温度:10℃/ユニット姿勢:角度25度/高さ:2.0m/距離:0.3m

■人の出入りが多く 暖房が困難だった場所でも活躍



工場出入口



駅ホーム



屋外トイレ



物流倉庫

●製品の的外観、仕様等は改良のため予告なく変更する場合があります。 ●掲載している製品の色は印刷インキの関係上実際とは、多少異なる場合があります。
●「オレンジヒート」、「オレンジヒートマーク」ならびに「速暖くん」は、いずれもメトロ電気工業株式会社の登録商標です。

メトロ電気工業株式会社

本社・愛知工場/島根工場

〒446-0045 愛知県安城市横山町寺田 11 番地 1
TEL(0566)75-8811(代) FAX(0566)75-0171

<https://www.metro-co.com>

